

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

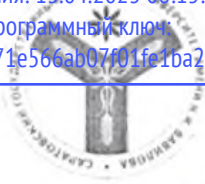
ФИО: Соловьев Дмитрий Александрович

Должность: ректор ФГБОУ ВО Вавиловский университет

Дата подписания: 13.04.2023 08:15:41

Уникальный программный ключ:

528682d78e671e5b66ab07f91fe1ba2172f735a12



МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Саратовский государственный аграрный университет имени Н. И. Вавилова»

СОГЛАСОВАНО

Заведующий кафедрой

/Макаров С.А./

«14» мая 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. декана факультета

/Никишанов А.Н./

«14» мая 2021 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Дисциплина

Обработка материалов при производстве автомобилей и тракторов

Специальность

23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

Специализация

Автомобили и тракторы

Квалификация выпускника

Инженер

Нормативный срок обучения

5 лет

Форма обучения

заочная

Разработчик: *доцент, Чекмарев В.В.*


(подпись)

Саратов 2021

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Дисциплина	НАИМЕНОВАНИЕ
Направление подготовки / специальность	00.00.00 Наименование
Направленность (профиль)	Наименование
Нормативный срок обучения	4 года/5 лет/2 года
Форма обучения	очная / очно-заочная/ заочная

1. Цель освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины является формирование у обучающихся навыков обоснованно назначать обработку заготовок для изготовления деталей тракторов и автомобилей со свойствами, обеспечивающими высокую надежность деталей машин.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

В соответствии с учебным планом по направлению подготовки 23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства дисциплина «Обработка материалов при производстве автомобилей и тракторов» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений первого блока.

Для изучения данной дисциплины необходимы знания, умения и навыки, формируемые предшествующими дисциплинами: «Физики», «Материаловедение», «Технология конструкционных и композитных материалов», «Машиностроительное черчение».

Дисциплина «Обработка материалов при производстве автомобилей и тракторов» является базовой для изучения следующих дисциплин и практик: «Основы производства автомобилей, тракторов и спецтехники», «Основы САПР автомобилей, тракторов и спецтехники», «Основы разработки технологической документации автомобилей, тракторов и спецтехники».

3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижениями компетенций

Изучение данной дисциплины направлено на формирование у обучающихся компетенции, представленной в таблице 1:

Таблица 1 - Требования к результатам освоения дисциплины

№ п/п	Код компетенции	Содержание компетенции (или её части)	Индикаторы достижения компетенции	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны:		
				знать	уметь	владеть
1	ПК-2	Способен разрабатывать конкретные варианты решения проблем производства, модернизации, и ремонта автомобилей и	ИД-7 ПК-2 Разрабатывает конкретные варианты изготовления и обработки материалов при производстве автомобилей и тракторов.	методы формообразования и обработки заготовок для изготовления деталей заданной формы и качества, их технологические особенности; влияние	оценивать и прогнозировать состояние материалов под воздействием на них эксплуатационных факторов; обоснованно и правильно выбирать материал,	методикой выбора конструкционных материалов для изготовления элементов машин и механизмов, инструмента, элементов режима обработки и

№ п/п	Код компетенции	Содержание компетенции (или её части)	Индикаторы достижения компетенции	В результате изучения учебной дисциплины обучающиеся должны:		
				знать	уметь	владеть
		тракторов, проводить анализ этих вариантов, осуществлять прогнозирование последствий, находить компромиссные решения в условиях многокритериальности и неопределенности		условий технологических процессов изготовления и эксплуатации на структуру и свойства современных металлических и неметаллических материалов; закономерности резания конструктивных материалов, способы и режимы обработки, металлорежущие станки и инструменты сущность явлений, происходящих в материалах в условиях эксплуатации автомобилей и тракторов	способ получения заготовок; назначать обработку в целях получения рабочих поверхностей деталей, обеспечивающих высокую надежность изделий, исходя из заданных эксплуатационных свойств; выбирать рациональный способ и режимы обработки деталей, оборудование, инструмент применять средства контроля технологических процессов	оборудования, исходя из технических требований к изделию; методами контроля качества материалов.

4. Объём, структура и содержание дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часа.

Таблица 2 - Объем дисциплины

	Количество часов					
	Всего	в т.ч. по годам				
		1	2	3	4	5
Контактная работа – всего, в т.ч.	12,1			12,1		
<i>аудиторная работа:</i>						

лекции	6			6			
лабораторные	-			-			
практические	6			6			
промежуточная аттестация	0,1			0,1			
контроль	-			-			
Самостоятельная работа	131,9			131,9			
Форма итогового контроля	3			3			
Курсовой проект (работа)	-			-			

Таблица 3 - Структура и содержание дисциплины

Структура и содержание дисциплины

№ п/п	Тема занятия. Содержание	Неделя семестра	Контактная работа			Самостоятельная работа Количество часов	Контроль знаний	
			Вид занятия	Форма проведения	Количество часов		Вид	Форма
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3 курс								
1.	Историческая справка и основные понятия о методах и параметрах механической обработки материалов Основы конструкции и геометрии инструментов для токарной обработки Исторический обзор развития науки о резании металлов. Передовая роль отечественных ученых и новаторов в её развитии. Основные направления совершенствования станков, инструментов и инструментальных материалов. Перспективы развития станкоинструментальной промышленности. Основные виды механической обработки Элементы режима резания. Площадь и форма срезаемого слоя, объем снятой стружки. Основное (машинное) время. Клин - основная форма режущей части инструмента. Понятие о рабочих поверхностях инструмента и плоскостях. Геометрические параметры токарного резца. Виды резцов. Кинематические углы резца. Заточка и доводка резцов		Л	В	2	24	ТК	УО
2.	Конструкция и геометрия резцов		ЛЗ	Т	2	10	ТК	УО
3.	Физические основы процесса резания металлов Процесс образования стружки, явления, сопровождающие процесс резания металлов Тепловые явления в процессе резания. Виды износа. Критерии износа. Качество обработанной поверхности		Л	В	2	27	ТК	УО
4.	Конструкция и геометрия сверл и зенкеров		ЛЗ	Т	2	7	ТК	УО
5.	Сила резания и скорость резания при		Л	В	2	23,9	ТК	УО

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	точении, назначение режимов резания Сила резания и ее составляющие при точении. Формула для расчета силы резания Факторы, влияющие на силу резания. Мощность и крутящий момент резания при точении Стойкость инструмента и скорость резания при точении. Факторы, влияющие на скорость резания Методика назначения режима резания при точении. Проверка выбранного режима. Применение ЭВМ в расчетах режимов резания Штучное время и его составляющие. Производительность работы при точении и пути ее повышения							
6.	Влияние элементов режима резания на температуру резания при точении		ЛЗ	Т	2	10	ТК	УО
7.	Выходной контроль				0,1		ВыхК	З
Итого:					12,1	131,9		

Примечание:

Условные обозначения:

Виды аудиторной работы: Л – лекция, ЛЗ – лабораторное занятие.

Формы проведения занятий: В – лекция-визуализация, Т – лекция/занятие, проводимое в традиционной форме,

Виды контроля: ТК – текущий контроль, ВыхК – выходной контроль.

Форма контроля: УО – устный опрос, З-зачет.

5. Образовательные технологии

Организация занятий по дисциплине «Обработка материалов при производстве автомобилей и тракторов» проводится по видам учебной работы: лекции, практические занятия.

Реализация компетентного подхода в рамках направления подготовки 23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства предусматривает использование в учебном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития профессиональных навыков обучающихся.

В рамках дисциплины проводятся занятия с участием представителей производства (технолога машиностроительного предприятия) по теме: «Расчет элементов режимов резания при точении».

Лекционные занятия проводятся в поточной аудитории, основные моменты конспектируются. Отдельные темы предлагаются для самостоятельного изучения с обязательным составлением конспекта (контролируется).

Целью практических занятий является умение оценивать и прогнозировать состояние материалов под воздействием на них эксплуатационных факторов; обоснованно и правильно выбирать материал, способ получения заготовок; назначать обработку в целях получения рабочих поверхностей деталей, обеспечивающих высокую надежность изделий, исходя из заданных эксплуатационных свойств; выбирать рациональный

способ и режимы обработки деталей, оборудование, инструменты; применять средства контроля технологических процессов.

Для достижения этих целей используются как традиционные формы работы – решение задач, выполнение расчетных работ, так и интерактивные методы – групповая работа, моделирование.

Моделирование позволяет обучиться выбирать рациональный способ и режимы обработки деталей, оборудование, инструменты; применять средства контроля технологических процессов.

Групповая работа при моделировании развивает способности проведения анализа и диагностики проблем. С помощью метода моделирования у обучающихся развиваются такие квалификационные качества, как умение четко формулировать и высказывать свою позицию, воспринимать и оценивать информацию, поступающую в вербальной форме.

Самостоятельная работа охватывает проработку обучающимися отдельных вопросов теоретического курса, использование материала, собранного и полученного в ходе самостоятельных занятий, для эффективной подготовки к итоговому зачету, выполнение домашних работ, включающих решение задач, анализ конкретных ситуаций и подготовку их презентаций, и т.п.

Самостоятельная работа осуществляется в индивидуальном и групповом формате. Самостоятельная работа выполняется обучающимися на основе учебно-методических материалов дисциплины. Самостоятельно изучаемые вопросы курса включаются в вопросы выходного контроля.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

а) основная литература (библиотека СГАУ):

№ п/п	Наименование, ссылка для электронного доступа или кол-во экземпляров в библиотеке	Автор(ы)	Место издания, издательство, год	Используется при изучении разделов (из п. 4, таб. 3)
1	2	3	4	5
1.	Технология конструкционных материалов. Обработка резанием: Учебное пособие https://znanium.com/read?id=363009	Г.А. Борисенко, Г.Н. Иванов, Р.Р. Сейфулин	Москва: ИНФРА-М, 2020. — 142 с. ISBN 978-5-16-015221-9	Все разделы
2.	Обработка материалов резанием : учеб. пособие https://znanium.com/read?id=340445	С.Э. Завистовский	Москва : ИНФРА-М, 2019. — 448 с. - ISBN 978-5-16-015219-6.	Все разделы

3.	Обработка металлов резанием : учеб. пособие https://znanium.com/read?id=344705	К.К. Карандашов, В.Д. Клопотов	Томск : Изд-во Томского политехнического университета, 2017. - 268 с. - ISBN 978-5-4387- 0777-6. -	Все разделы
----	---	--------------------------------------	--	-------------

б) дополнительная литература:

№ п/п	Наименование, ссылка для электронного доступа или кол-во экземпляров в библиотеке	Автор(ы)	Место издания, издательство, год	Используется при изучении разделов (из п. 4, таб. 3)
1	2	3	4	5
1.	Технология конструкционных материалов. Обработка резанием: Учебное пособие http://znanium.com/catalog/product/ 228232	Г.А. Борисенко, Г.Н. Иванов, Р.Р. Сейфулин	М.: ИНФРА-М, 2012. - 142 с.: (Высшее образование). ISBN 978-5-16- 004720-1	Все разделы
2.	Резание металлов и режущие инструменты: Учебное пособие http://znanium.com/catalog/product/ 258644	В.Г. Солоненко, А.А. Рыжкин	М.: ИНФРА-М, 2011. - 416 с.: ил.; (Высшее образование). ISBN 978-5-16- 004719-5	Все разделы
3.	Технология конструкционных материалов. Обработка резанием: Учебное пособие http://znanium.com/catalog/product/ 538906	Г.А. Борисенко, Г.Н. Иванов, Р.Р. Сейфулин	М.: НИЦ ИНФРА- М, 2016. - 142 с.: (Высшее образование: Бакалавриат). ISBN 978-5-16- 010323-5	Все разделы
4.	Технология конструкционных материалов : учебное пособие 74 экз.	Б. П. Загородских [и др.].	Саратов : ФГОУ ВПО "Саратовский ГАУ", 2009. - 220 с. : ил. - ISBN 978- 5-7011-0665-7	Все разделы
5.	Металлорежущие станки : в 2 т. : Т. 1 10 экз.	А. М. Гаврилин [и др.]	Москва: Академия, 2012. - 304 с. : ил. - (Высшее проф. образование. Машиностроение) (Бакалавриат). - ISBN 978-5-7695- 6674-5	Все разделы

1	2	3	4	5
6.	Металлорежущие станки : в 2 т.: Т. 2 10 экз.	А. М. Гаврилин [и др.].	Москва : Академия, 2012. - 304 с. : ил. - (Высшее проф. образование. Машиностроение) (Бакалавриат). - ISBN 978-5-7695- 6674-5	Все разделы

в) ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

1. Официальный сайт университета <http://www.sgau.ru>
2. <http://www.i-mash.ru/> Ресурс машиностроения. Новости машиностроения, статьи.
3. <http://www.1bm.ru/> ПЕРВЫЙ машиностроительный портал. Информационно-поисковая система.

г) периодические издания:

- Журнал «Вестник машиностроения»
https://elibrary.ru/title_about.asp?id=7688
- Журнал «Сельскохозяйственная техника: техобслуживание и ремонт».
https://elibrary.ru/title_about.asp?id=27955

д) информационные справочные системы и профессиональные базы данных

Для пользования стандартами и нормативными документами рекомендуется применять информационные справочные системы и профессиональные базы данных, доступ к которым организован библиотекой университета через локальную вычислительную сеть.

Для пользования электронными изданиями рекомендуется использовать следующие информационные справочные системы и профессиональные базы данных:

1. Научная библиотека университета <http://library.sgau.ru>

Базы данных содержат сведения обо всех видах литературы, поступающей в фонд библиотеки. Более 1400 полнотекстовых документов (учебники, учебные пособия и т.п.). Доступ – с любого компьютера, подключенного к сети Интернет.

2. Электронная библиотечная система «Znaniyum.com»
<https://znaniyum.com>

Электронная библиотечная система «Znaniyum.com» – ресурс, включающий в себя электронные версии книг. После регистрации с компьютера университета – доступ с любого компьютера, подключенного к сети Интернет.

3. Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU. <http://elibrary.ru>.

Российский информационный портал в области науки, медицины, технологии и образования. На платформе аккумулируются полные тексты и рефераты научных статей и публикаций. Доступ с любого компьютера, подключенного к сети Интернет. Свободная регистрация.

4. Поисковые интернет-системы Яндекс <https://www.yandex.ru/>, Google <https://www.google.ru/>.

5. Реферативная база данных SCOPUS <http://www.elsevierscience.ru/products/scopus/>.

Информационный портал в области науки, медицины, технологии и образования. На платформе аккумулируются полные тексты и рефераты научных статей и публикаций. Доступ с любого компьютера, подключенного к сети Интернет. Свободная регистрация.

е) информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса:

К информационным технологиям, используемым при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, относятся:

- персональные компьютеры, посредством которых осуществляется доступ к информационным ресурсам и оформляются результаты самостоятельной работы;
- проекторы и экраны для демонстрации слайдов мультимедийных лекций;
- активное использование средств коммуникаций (электронная почта, тематические сообщества в социальных сетях и т.п.).
- программное обеспечение:

№ п/п	Наименование раздела учебной дисциплины (модуля)	Наименование программы	Тип программы
1	2	3	4
1	Все темы дисциплины	- Право на использование Microsoft Desktop Education All LngLic/SA Pack OLV E 1Y AcdmcEnt. Лицензиат – ООО «Современные технологии», г. Саратов. Контракт № 0024 на передачу неисключительных (пользовательских) прав на программное обеспечение от 11.12.2018 г.	Вспомогательное программное обеспечение
2	Все темы дисциплины	- Право на использование программного продукта ESETNOD32 Antivirus Business Edition renewal for 2041 user (продление 2041 лицензий на срок 12 месяцев). Лицензиат – ООО «Компьютерный супермаркет», г. Саратов. Контракт № 0025 на	Вспомогательное программное обеспечение

1	2	3	4
		приобретение использование антивирусной 11.12.2018	прав на средств защиты от

7. Материально-техническое обеспечение дисциплины (модуля)

Для проведения занятий лекционного и семинарского типов, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации имеются аудитории МЛ10, МЛ10а с меловыми досками, достаточным количеством посадочных мест и освещенностью. Для использования медиаресурсов имеются проектор, экран, ноутбук, частичное затемнение дневного света.

Для проведения практических занятий и контроля самостоятельной работы по дисциплине кафедры «Техническое обеспечение АПК» имеются аудитории МЛ10а, МЛ3.

Помещения для самостоятельной работы обучающихся (аудитория №111, читальные залы библиотеки) оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду университета.

8. Оценочные материалы

Оценочные материалы, сформированные для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине «Обработка материалов при производстве автомобилей и тракторов» разработан на основании следующих документов:

- Федерального закона Российской Федерации от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями);

- приказа Минобрнауки РФ от 05.04.2017 № 301 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования – программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры»;

Оценочные материалы представлены в приложении 1 к рабочей программе дисциплины и включают в себя:

- перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы;
- описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания;
- типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы;

- методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций.

9. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы

Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы по дисциплине «Обработка материалов при производстве автомобилей и тракторов» представлен в приложении к рабочей программе.

10. Методические указания для обучающихся по изучению дисциплины «Обработка материалов при производстве автомобилей и тракторов»

Методические указания по изучению дисциплины «Обработка материалов при производстве автомобилей и тракторов» включают в себя:

1. Краткий курс лекций по дисциплине «Обработка материалов при производстве автомобилей и тракторов»
2. Методические указания по выполнению практических занятий.
3. Другие методические материалы (банк тестовых заданий).

Рассмотрено и утверждено на заседании кафедры «Техническое обеспечение АПК» «17» мая 2021года (протокол № 9).