

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Соловьев Дмитрий Александрович
Должность: ректор ФГБОУ ВО Вавиловский университет
Дата подписания: 11.05.2023 06:35:56
Уникальный программный ключ:
528682d78e671e566a00701e10a2172f753a12

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

«Метрология, стандартизация и сертификация»

1. Место дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена:

Дисциплина «Метрология, стандартизация и сертификация» относится к профессиональному учебному циклу и является частью программы подготовки специалистов среднего звена в соответствии с актуализированным ФГОС СПО по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей.

2. Цель изучения дисциплины

Целью изучения дисциплины является овладения знаниями и умениями для решения профессиональных задач в области осваиваемой специальности.

3. Структура дисциплины

- средства измерений;
- государственная система стандартизации;
- система сертификации и лицензирования;
- техническое регулирование.

4. Основные образовательные технологии

В процессе изучения дисциплины используются как традиционные, так и технологии активного обучения: проектные, ситуативно-ролевые, поисковые, исследовательские, объяснительно-иллюстративные и др.

5. Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование у обучающихся профессиональных компетенций (ПК 1.1-ПК 1.3, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 5.3,ПК 5.4, ПК 6.2-6.4).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

уметь:

- выполнять технические измерения, необходимые при проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту автомобиля и двигателя;
- осознанно выбирать средства и методы измерения в соответствии с технологической задачей, обеспечивать поддержание качества работ;
- указывать в технической документации требования к точности размеров, форме и взаимному расположению поверхностей, к качеству поверхности;
- пользоваться таблицами стандартов и справочниками, в том числе в электронной форме, для поиска нужной технической информации;
- рассчитывать соединения деталей для определения допустимости износа и работоспособности, для возможности конструкторской доработки (тюнинга).

знать:

- основные понятия, термины и определения;
- средства метрологии, стандартизации и сертификации;
- профессиональные элементы международной и региональной стандартизации;
- показатели качества и методы их оценки;
- системы и схемы сертификации.

6. Общая трудоемкость дисциплины

Максимальная нагрузка составляет 60 часов, на обязательную аудиторную нагрузку – 60 часа, в т.ч. лабораторные работы – 20 часов.

7. Формы контроля

Промежуточная аттестация: дифференцированный зачёт в 3-м семестре.

8. Составитель: Пугачева М.Т., преподаватель